

特殊弾性ポリマー改質アスファルト 『ARCバインダー』



優れた弾力性



このような箇所に
適用してみてください

ARCバインダーは
舗装の長寿命化に貢献します!!

ARCバインダー性状(代表値)

項目	ARCバインダー		改質II型 (品名レジフィックス)
	規格	性状例	性状例
針入度 (1/10mm)	70以上	88	54
軟化点 (°C)	80.0以上	96.0	64.0
G* $\sin \delta$ * ($\times 10^5$ Pa)	2.0以下	1.13	12.4
引火点 (°C)	260以上	292	334
薄膜加熱質量変化率 (%)	0.6以下	-0.10	0.05
薄膜加熱針入度残留率 (%)	65以上	84.2	76.4
密度 (g/cm ³)	報告	1.022	1.034
推奨混合温度 (°C)	報告	177~183	165~180
推奨締固温度 (°C)	報告	162~168	155~165

※DSR試験条件 試験温度:25°C, プレート直径:8mm, ギャップ:1mm, ひずみ:1%, 測定角速度:10rad/s

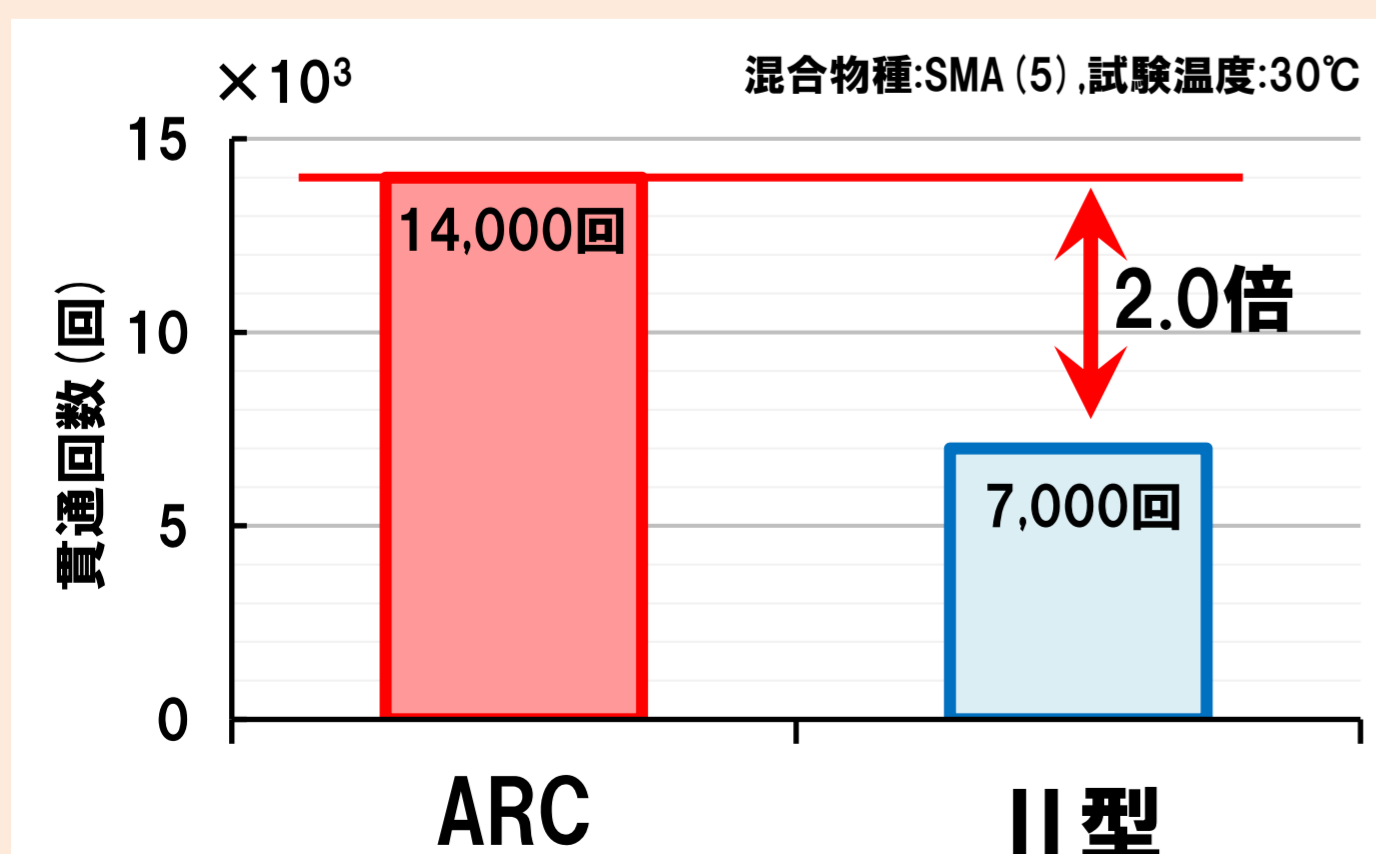
●本製品の特徴

- ひび割れ抵抗性に優れる
- 疲労破壊抵抗性が高い
- 改質II型並みの塑性変形抵抗性を有する
- 通常の機械編成で施工できる

●用途

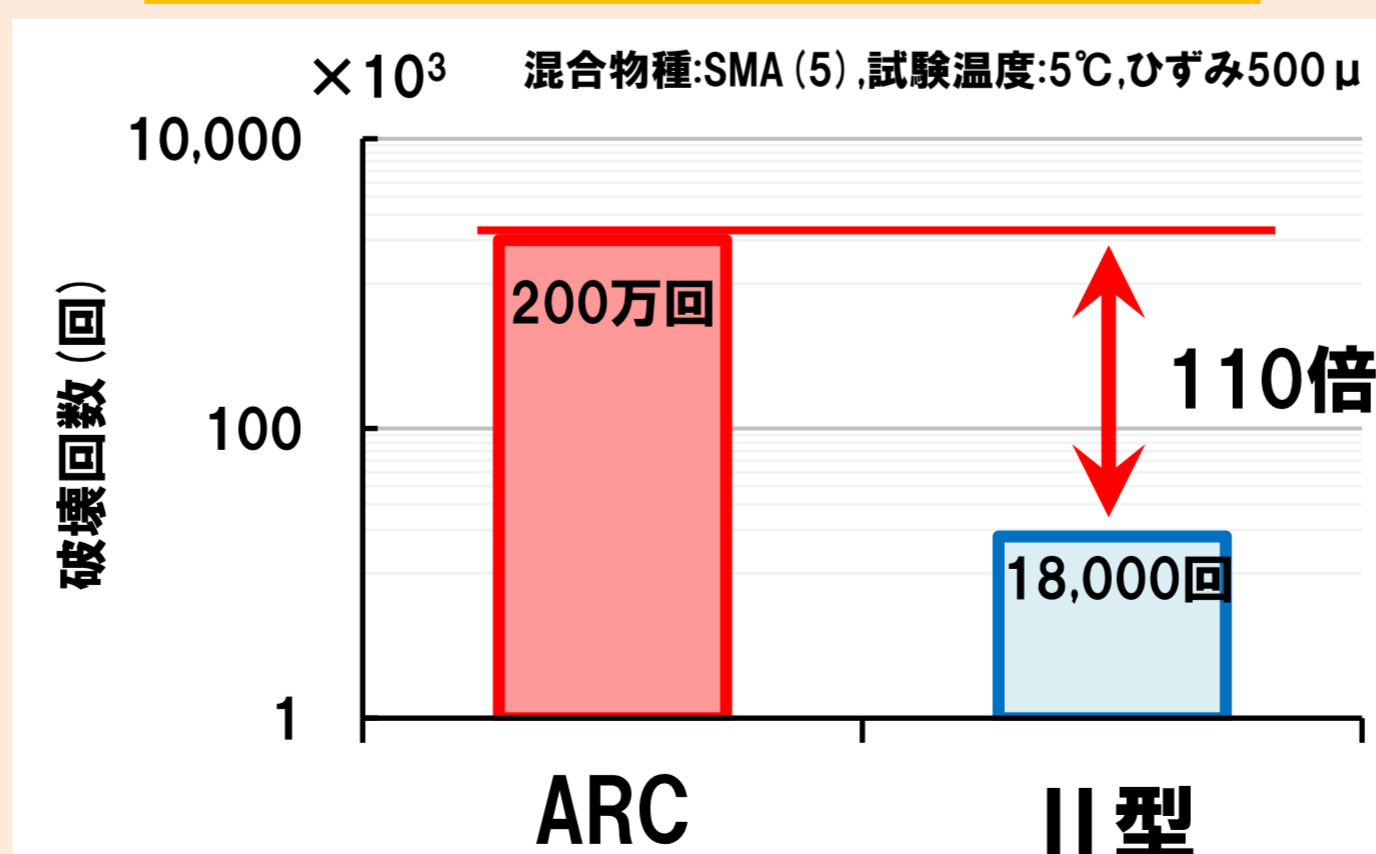
- ひび割れた老朽化路面の薄層オーバーレイ補修
- 応力緩和層(褥層舗装)による
リフレクションクラック抑制対策
- 積雪寒冷地地域へのひび割れ対策

ひび割れ抵抗性



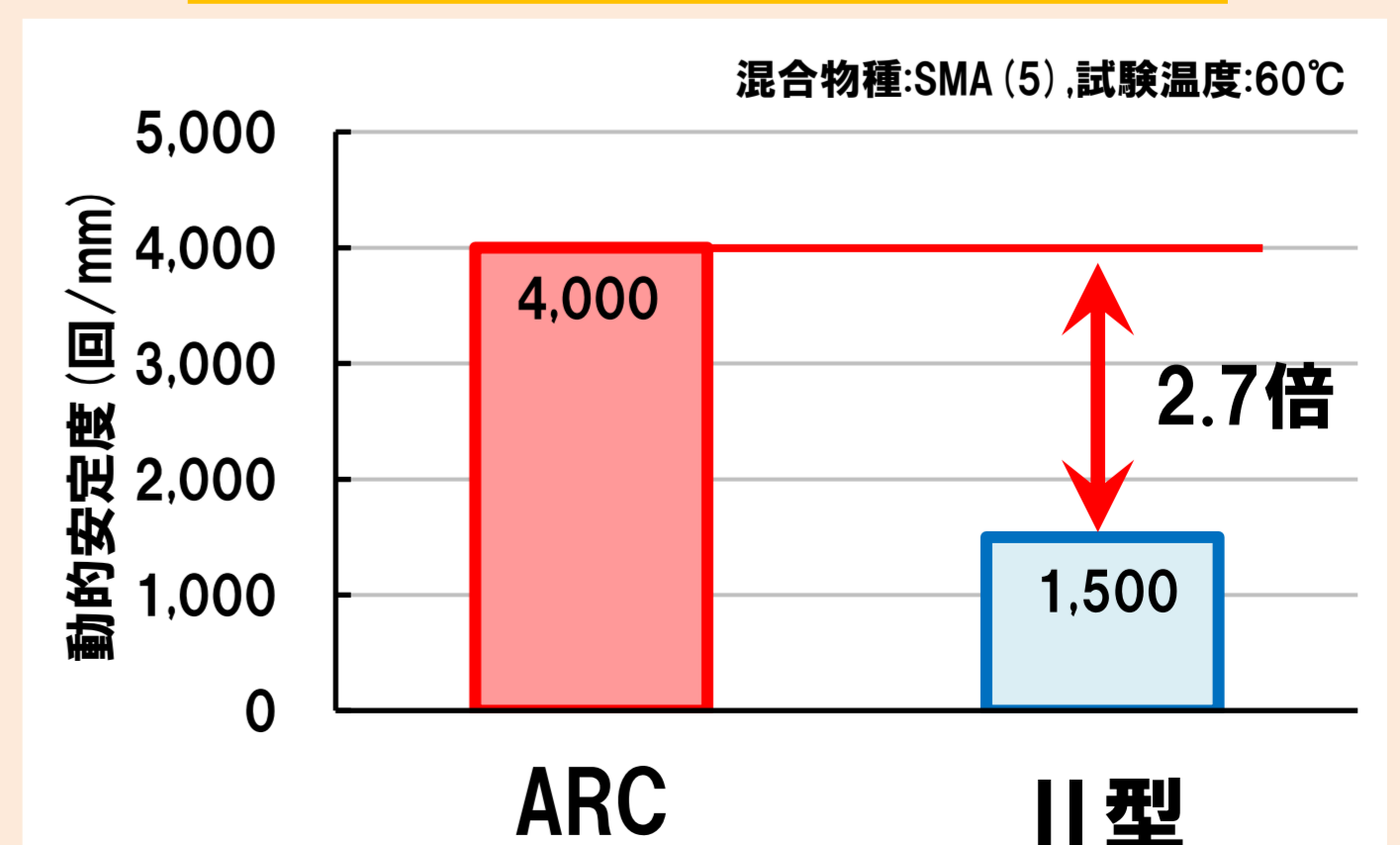
ひび割れ貫通試験

疲労破壊抵抗性



曲げ疲労試験

塑性変形抵抗性



ホイールトラッキング試験

(特殊弾性ポリマー改質アスファルト)

ARCバインダー

昭和瀝青工業株式会社

ARCバインダーは、従来のポリマー改質アスファルトより、ひび割れ抵抗性を高めた弾力性の高いポリマー改質アスファルトです。老朽化路面の補修に用いることで、ひび割れの発生を抑え、雨水の浸入を防いで舗装構造全体を守ることで舗装の延命化が期待できます。

特徴

- ✓ひび割れ抵抗性が高い
- ✓疲労破壊抵抗性が高い
- ✓改質Ⅱ型並みの塑性変形抵抗性を有する
- ✓通常の機械編成で施工できる

適用

- ✓ひび割れた老朽化路面の薄層オーバーレイ補修
- ✓応力緩和層（褥層舗装）によるリフレクションクラック抑制対策
- ✓積雪寒冷地舗装

使用上の留意点

- ✓バインダーの貯蔵は170℃以下で1週間以内にお使いください。
- ✓混合物の運搬は、二重シート掛けなどで保温に努めてください。
- ✓特に薄層施工の場合は、混合物が冷めやすいので、できるだけ迅速に施工してください。
- ✓交通開放は表面温度が50℃以下になってから行ってください。



繰返し曲げ疲労試験状況



補修が必要なひび割れた老朽化路面の例

ARCバインダー性状例

項目	ARCバインダー		改質Ⅱ型 (品名レジフィックス)
	規格	性状例	性状例
針入度 (1/10mm)	70 以上	88	54
軟化点 (°C)	80 以上	96.0	64
G* sin δ (25°C) (×10 ⁵ Pa)	2.0 以下	1.13	12.4
引火点 (°C)	260 以上	292	334
薄膜加熱質量変化率 (%)	0.6 以下	-0.1	0.05
薄膜加熱針入度残留率 (%)	65 以上	84.2	76.4
密度 (g/cm ³)	報告	1.022	1.034
推奨混合温度 (°C)	報告	177~183	165~180
推奨締固温度 (°C)	報告	162~168	155~165

混合物性状例 (薄層 SMA5mm)

項目	ARCバインダー	改質Ⅱ型 (品名レジフィックス)
疲労破壊回数 (5°C) (回)	200 万+	3 万
曲げひずみ (-10°C)	1.4×10 ⁻²	5×10 ⁻³
圧裂強度 (20°C) (MPa)	1.40	1.30
圧裂変位 (20°C) (mm)	7.5	2.9
動的安定度 (60°C) (回/mm)	7,650	6,300

プラントでの混合物製造条件の例 (薄層 SMA5mm)

項目	目標
バインダー温度	°C 165~180
骨材温度	°C 175~185
練り落とし温度	°C 170~185
混合時間 (dry/wet)	秒 10~15 / 40~45

施工温度の例 (薄層 SMA5mm)

項目	目標
敷き均し温度	°C 170 以上
初期転圧温度	°C 160 以上
仕上げ転圧温度	°C 80 以上
交通開放表面温度	°C 50 以下